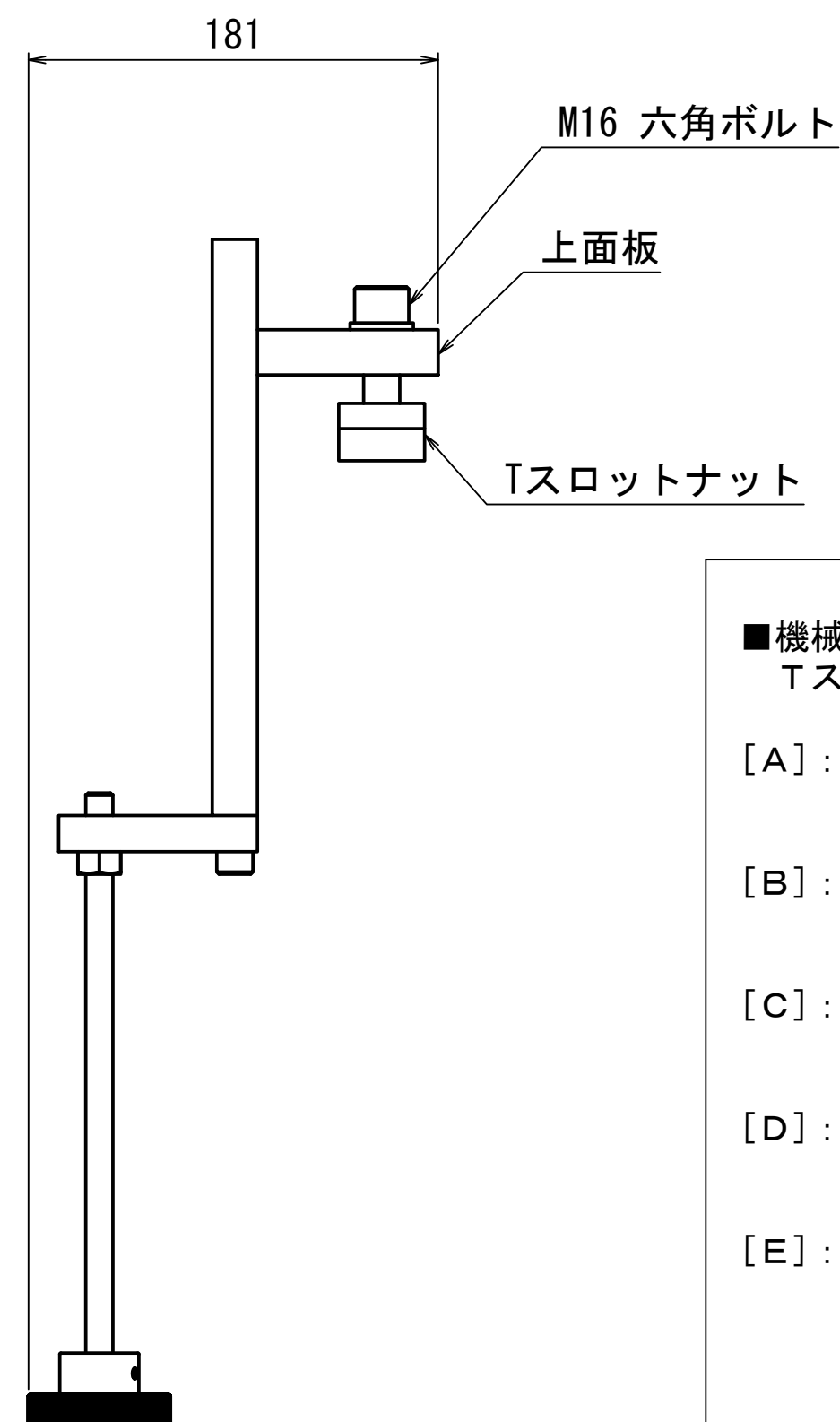
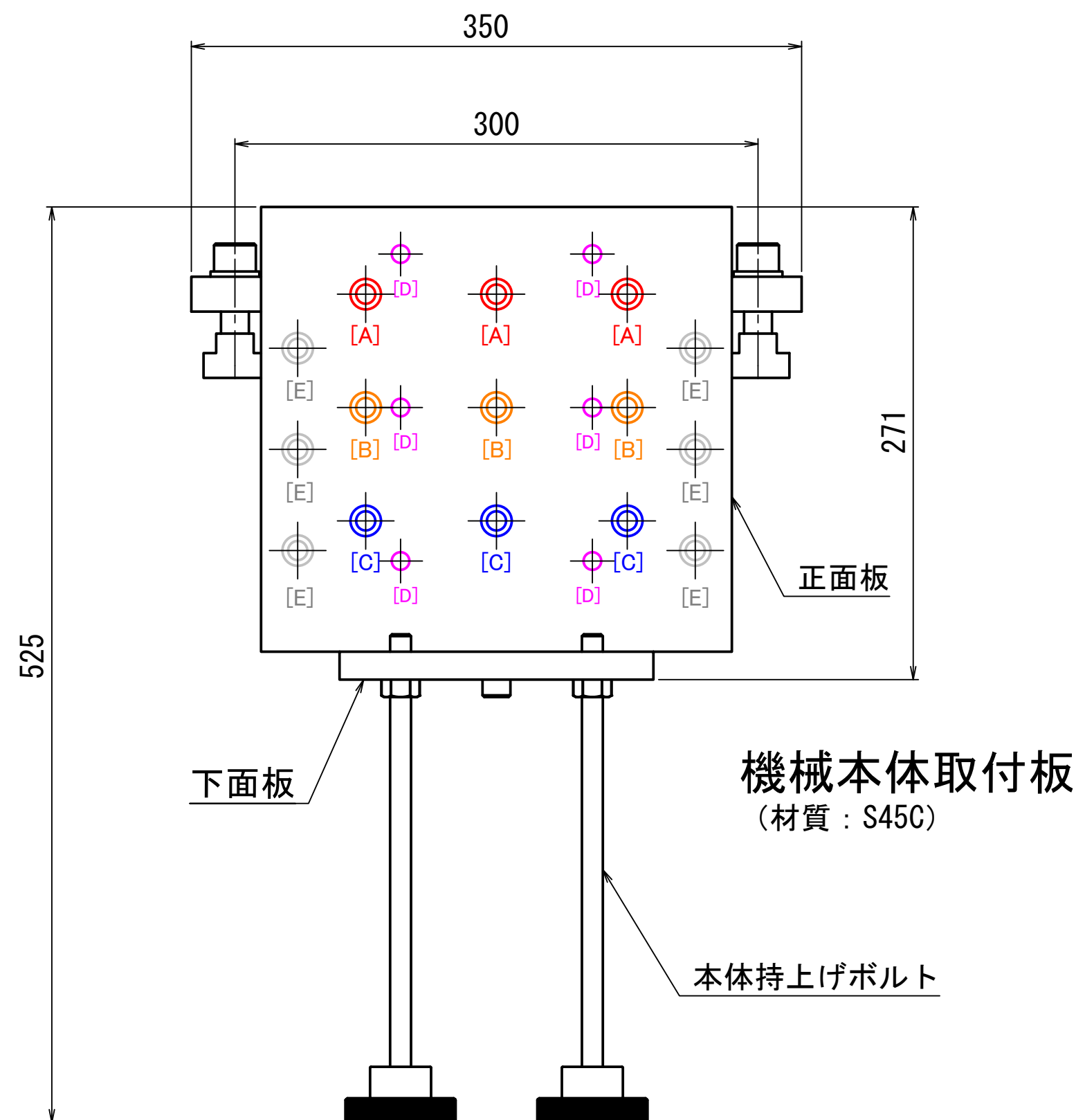
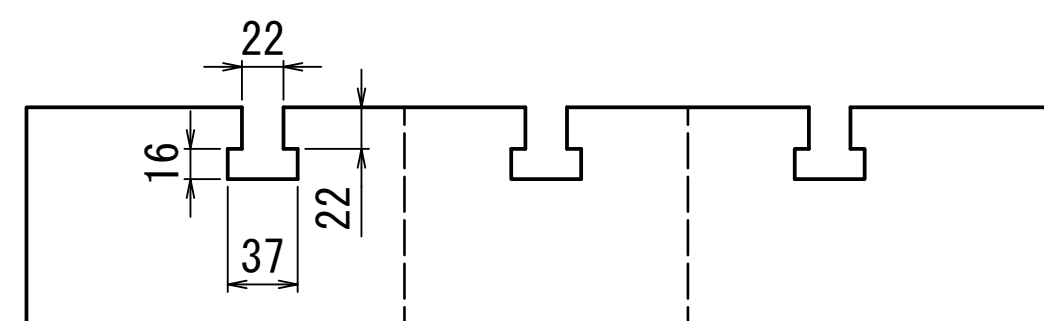
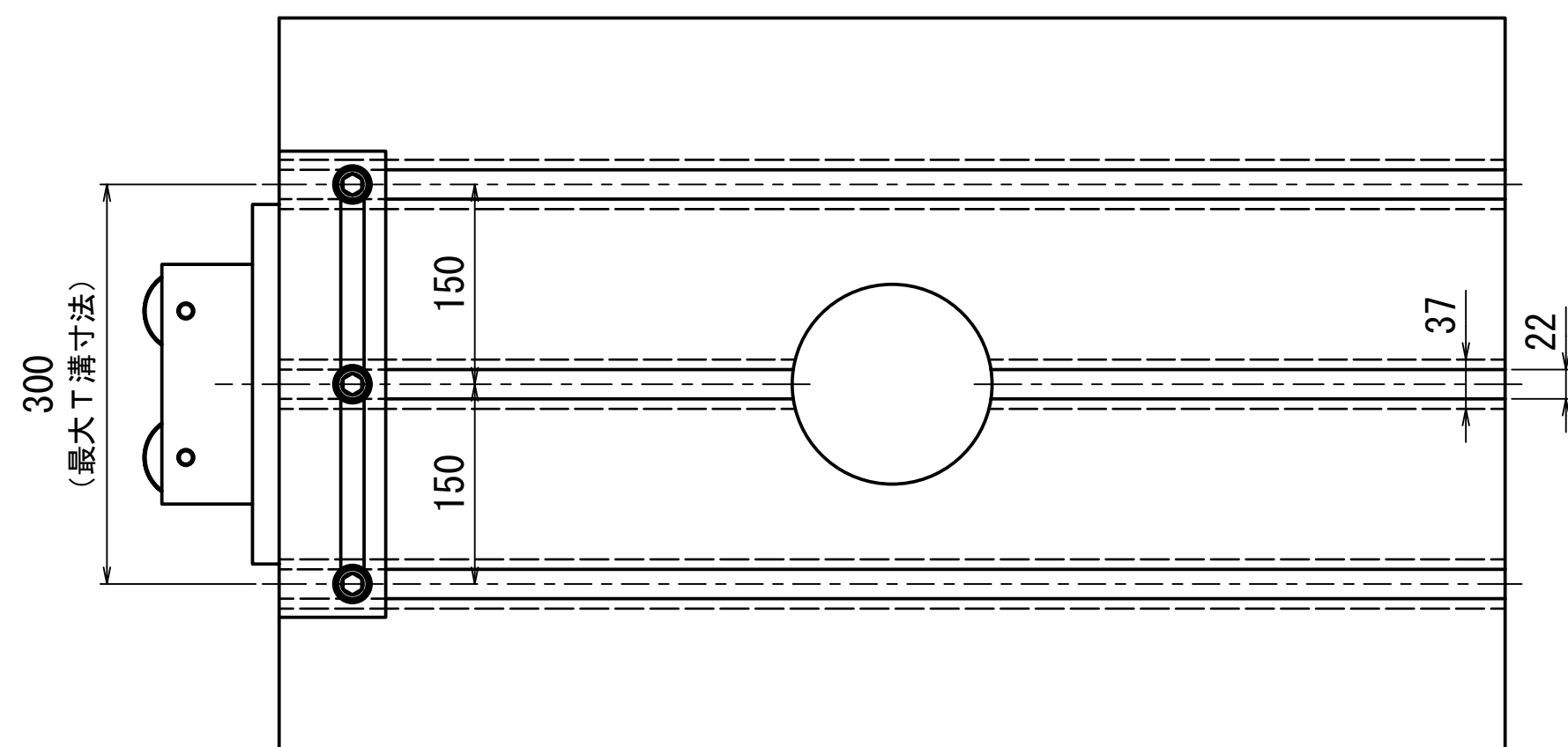
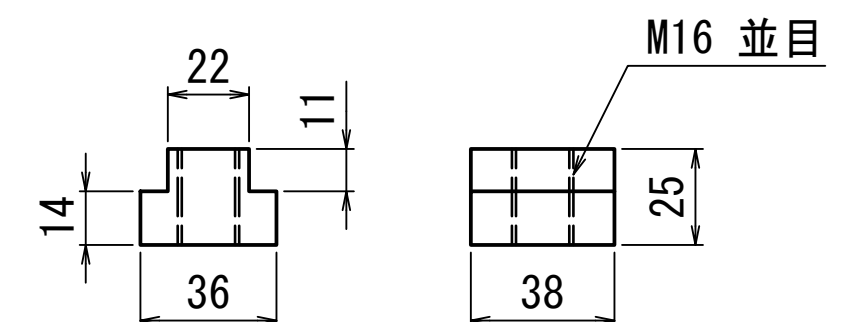




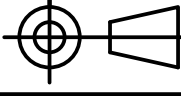
- 機械本体取付板の取付けにはボルスター側面の三カ所のT溝にTスロットナットを入れて上面板の長穴にボルトで固定します。
- [A] : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 60mm ~ 180mm
- [B] : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 125mm ~ 245mm
- [C] : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 190mm ~ 310mm
- [D] : 機械本体を正面板に固定する穴です。
使用する穴の位置によりパスラインの範囲が異なります。
- [E] : 通常は使用しません。
上面板を使用せず正面板をボルスターに直付けする場合のみ使用します。
その場合はボルスター側面にタップ穴加工を行う必要があります。



ボルスタープレート
適合T溝寸法 (尺度1 : 4)



適合Tスロットナット
(ナベヤ TNM2216) (尺度1 : 2)

トスコム株式会社		規格 JIS	機械名称 ORBIT-EX3 150 (A/M) (REV2)
材質 -	公差 -	尺度 1 : 3	部品名 機械本体取付板 (VER2)
表面仕上 -	個数 -	A2	図面番号 -
摘要 寸法図・概略図	承認 今西	検図 佐藤	製図 鈴木
作成日 2026/08/19			